

工作機械のIoT化・スマートファクトリー実現 に向けた加工状態AEセンシング —AE センシングの基礎から応用事例まで—

- 日時 令和3年1月13日（水）13:30～15:30
■場所 インターネット上（WebEx）
■主催 長野県精密加工技術研究会／機械加工モニタリング技術活用研究会

～ 参加のおすすめ ～

近年の工業製品の高度化に伴い、切削加工をはじめとする機械加工において非常に高い加工精度が要求されています。高精度加工を実現するためには、加工中の現象を理解することが極めて重要になってきております。そのため、加工状態の認識や把握のためのセンシング技術の確立こそが、これからの生産技術の発展およびIoT化・スマートファクトリー実現へのブレークスルーになると考えられます。

そこで、本講習会ではセンシング技術の中でも変形・破壊現象に対する検出感度が高いアコースティックエミッション(AE)技術を中心に、工作機械のIoT化・スマートファクトリー実現に向けたAEセンシングの現状と課題、研究事例などにつきまして、埼玉工業大学准教授の長谷亜蘭先生にご講演いただきます。

多くの皆様にご参加いただきたく、ご案内申し上げます。

1 内容及び講師（講演時間には休憩・質疑応答を含みます）

時間	内容	講師
13:30 ～ 15:30	・AEセンシングの基礎 ・センシングデータのIoT活用における問題点 ・AE法による加工状態監視技術 ・AE技術を用いたトライボロジー特性（摩耗量や表面損傷など）の定量的評価法 等々	埼玉工業大学 工学部 機械工学科 准教授 長谷 亜蘭 先生

2 参加費

会 員：無料， 非会員：¥2,000／人

3 申込方法

電子メールかファクシミリにてお申し込みください。電子メールでお申し込みの場合は、申込書の内容を送信してください。

【申込先】

長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門 加工部内
長野県精密加工技術研究会事務局 担当：小松（information@seikaken.org）
電話（0266）23-4052（直），ファクシミリ（0266）23-9081

4 申込期限：1月8日（金）

参加申込書

貴社名

電話番号

所属部課	氏 名	Eメール

※頂いたデータについては本講演会でのみ使用し、他の用途には一切使用いたしません。

記入いただいた個人情報（会社名、所属部課、氏名）の形で講師に提供させていただきます。